

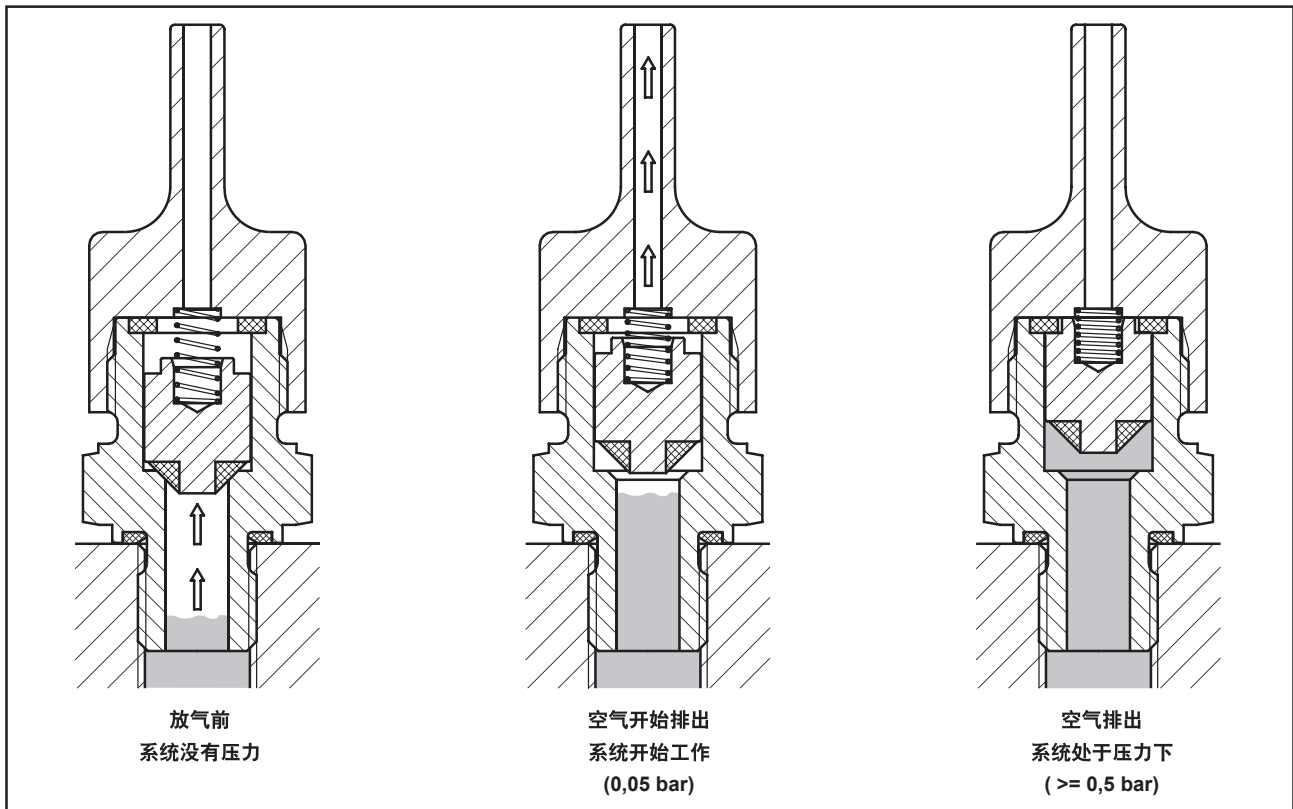
ELA 放气阀

液压系统可以采用ELA 放气阀有效地将空气排除。

ELA放气阀安装方便，免维修，几乎无限的使用寿命，简单，安全，可靠，有效。系统不会由于空气的混入而造成控制的不灵敏，节约无生产效率的系统排气时间，降低生产成本。

放气范围：

- 开启压力 0.05 bar
- 关闭压力 0.5 bar



该排气阀的基本工作原理时依靠气体和液体由于其不同的粘度在压力条件下表现的不同特性。一个活塞在一个具有一定间隙的活塞腔内，起着开启和关闭系统的作用。当系统开始工作时，系统里储存的空气会自动向外排出，直到压力介质的液柱到达活塞。压力液体把活塞抬起顶住一侧。压力越高，排气口的关闭越紧密（有时可能会有少量的油溢出）。当压力释放后，弹簧使活塞重新打开排气口。如此周而复始的重复动作。

由于特殊的活塞设计，可防止在局部真空条件空气进入的可能性。

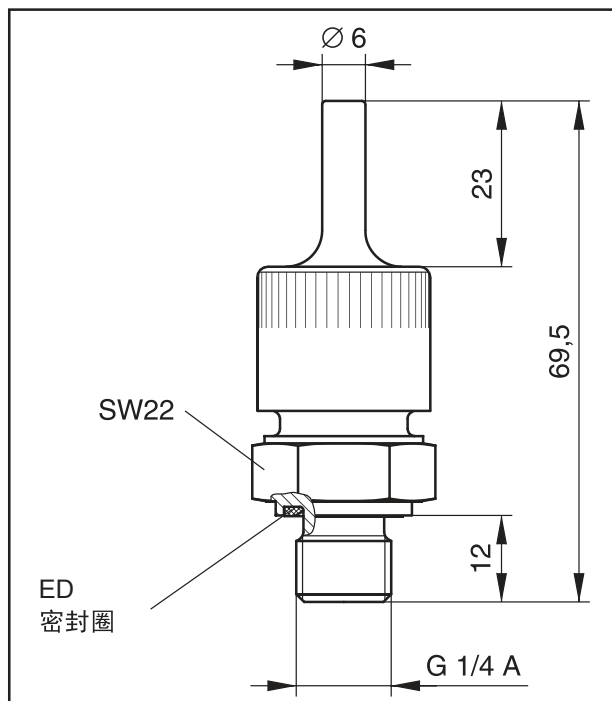
放气阀应该垂直安装在液压系统的最高点或在可能有空气积聚的地方。

ELA 放气阀目前只有适用于矿物油基液压油，工作温度-20 °C 至 +90 °C，工作压力400bar。

ELA 放气阀

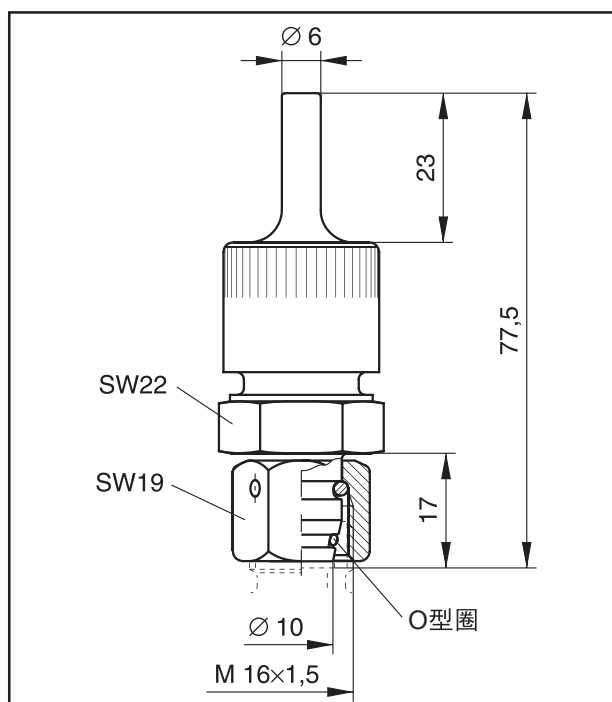
英制外螺纹BSP – ED型密封

工作压力 (bar)	碳钢	重量 克/件
400	ELA12/4EDCF	109

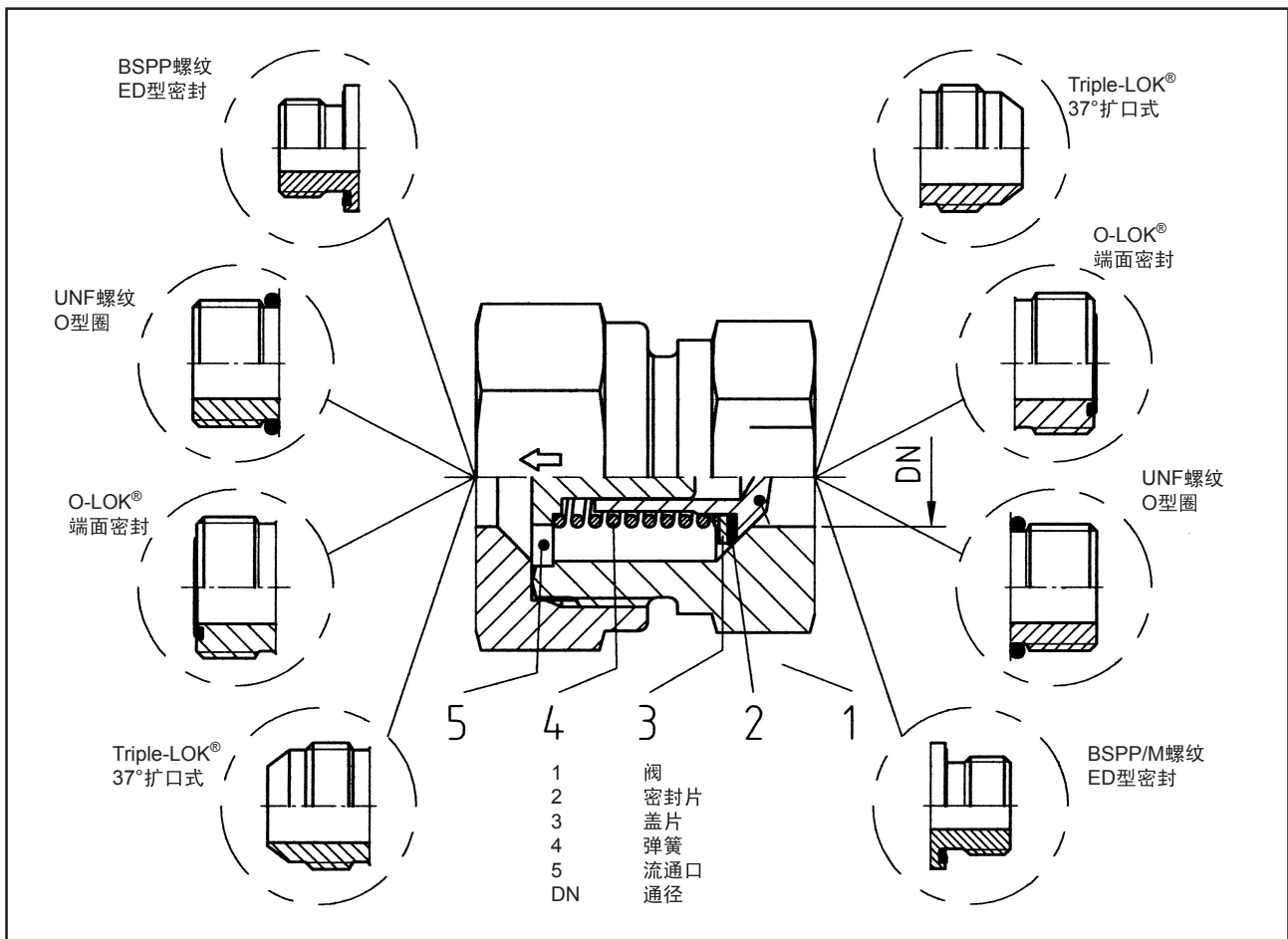


EO 旋转螺母

工作压力 (bar)	碳钢	重量 克/件
315	ELAE10LCF	125



RHD/V/Z O-Lok® 及 Triple-Lok® 连接单向阀



材料:

- 碳钢, CF
NBR丁腈橡胶密封 (如: Perbunan®)
- 阀芯可根据需求用不锈钢及氟橡胶密封材料。

Perbunan®=拜耳公司注册商标

* 如需详细参数, 请与派克销售工程师联系。