

1503

SAE 100R5软管

SAE 100R5



# 零件号	 软管内径		 软管外径		 最大工作压力		 最小爆破压力		 最小弯曲半径		 真空应用		 软管重量	
	mm	in	mm	in	bar	psi	bar	psi	mm	in	kPa	in/Hg	Kg/m	lbs/ft
1503-4	4,8	0.19	13,2	0.52	210,0	3000	840,0	12000	76,2	3.00	94,8	28	0,19	0.13
1503-5	6,4	0.25	14,7	0.58	210,0	3000	840,0	12000	85,9	3.38	94,8	28	0,24	0.16
1503-6	7,9	0.31	17,3	0.68	157,0	2250	630,0	9000	101,6	4.00	94,8	28	0,27	0.23
1503-8	10,4	0.41	19,6	0.77	140,0	2000	560,0	8000	117,3	4.62	94,8	28	0,32	0.26
1503-10	12,7	0.50	23,4	0.92	122,0	1750	490,0	7000	139,7	5.50	94,8	28	0,49	0.37
1503-12	16,0	0.63	27,4	1.08	105,0	1500	420,0	6000	165,1	6.50	94,8	28	0,58	0.46
1503-16	22,4	0.88	31,2	1.23	56,0	800	224,0	3200	187,5	7.38	67,7	20†	0,55	0.44
1503-20	28,4	1.12	38,1	1.50	43,0	625	175,0	2500	228,6	9.00	67,7	20†	0,68	0.52
1503-24	35,1	1.38	44,5	1.75	35,0	500	140,0	2000	266,7	10.50	50,8	15†	0,92	0.67
1503-32	46,0	1.81	56,6	2.23	24,0	350	98,0	1400	366,6	13.25	37,3	11†	1,28	0.94
1503-40	60,1	2.38	73,2	2.88	24,0	350	98,0	1400	609,6	24.00	37,3	11†	2,11	1.43

结构
合成橡胶内层，纤维内编织层，一层钢丝编织增强层，黑色纤维编织外层。

工作温度范围
-40°C到+121°C [-40°F到+250°F]
气温不超过+71°C ([+160°F].

应用
液压油、空气、汽油、燃料油和润滑油。有关特殊流体的应用和高温指标的更多资料，请参见第21页。

†对-16及以上规格标示的最大负压仅适用于没有受到外部损坏或弯折的软管。

如果-16及以上规格的软管需要承受更大的负压，建议采用内部支持弹簧。